

ICS 79.120.10

J65

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3872—1999

木工方凿钻

Woodwrking-square chisel drill

1999-10-08 发布

2000-03-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB 3875—85《木工方凿钻》的修订。
本标准适用于本标准实施之日起制造的木工方凿钻。
本标准自实施之日起代替 JB 3872—85。
本标准的附录 A 是提示的附录。
本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会提出。
本标准由福州木工机床研究所归口。
本标准负责起草单位：南京木工机械厂。
本标准主要起草人：田 风。
本标准于 1985 年 7 月 1 日首次发布。

木工方凿钻

代替 JB 3872—85

Woodworking-square chisel drill

1 范围

本标准规定了木工方凿钻（以下简称方凿钻）的型式和尺寸、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 699—1999 优质碳素结构钢
- GB/T 1222—1984 弹簧钢
- GB/T 1298—1986 碳素工具钢 技术条件
- JB 6113—1992 木工机用刀具 安全技术条件

3 型式和尺寸

3.1 方凿钻是由钻头和空心凿刀组合而成的一种复合刀具。其基本型式按图 1 规定。

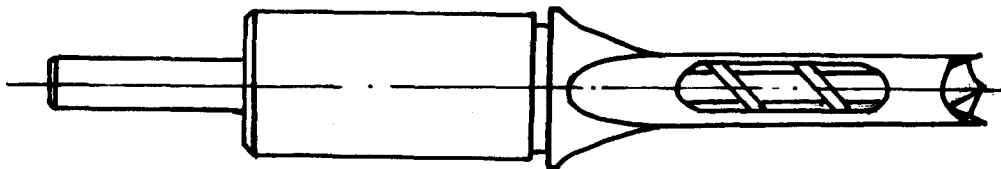


图 1

3.2 空心凿刀须有出屑口，其基本型式按图 2 规定。

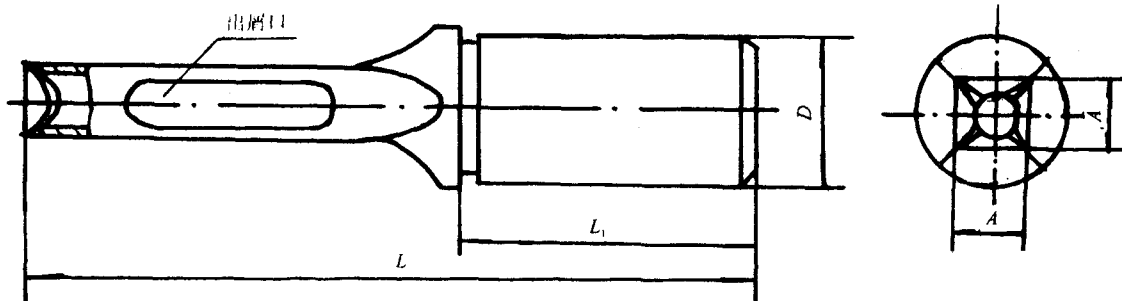


图 2